



REGIONE TOSCANA
Società della Salute del Mugello
C.F. e P. IVA 05517830484
Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGO SAN LORENZO (FI)

DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA

Numero del provvedimento	20
Data del provvedimento	02-10-2019
Oggetto	
Contenuto	ELEZIONE DELLA GIUNTA ESECUTIVA DELLA SDS MUGELLO AI SENSI DELL'ART. 15 COMMI 1 E 2 DELLO STATUTO

Presidente	FILIPPO CARLA' CAMPA
Direttore	MICHELE MEZZACAPPA
Ufficio/Struttura	DIRETTORE SDS MUGELLO
Resp. Ufficio/Struttura	MICHELE MEZZACAPPA
Resp. del procedimento	GAMBI MILENA
Parere e visto regolarità	PAOLO GONI

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

L'anno 2019, il giorno 02 del mese di Ottobre alle ore 09:00 nella Sala riunioni della S.d.S. Mugello in Via P. Togliatti n. 29 a Borgo San Lorenzo, si è riunita l'Assemblea, su convocazione del Presidente. Risultano presenti:

ente	rappresentante	nesso voti	presente	assente
Barberino di Mugello	Gianpiero Mongatti sindaco	11.51%	x	
Borgo San Lorenzo	Carlotta Tai delegato	18.84%	x	
Dicomano	Donatella Turchi delegato	6.20%	x	
Firenze	Giampaolo Buti sindaco	5.23%	x	
Marradi	Marzia Gentilini delegato	3.16%	x	
Palazzuolo sul Senio	Iacopo Menghetti delegato	1.06%	x	
Scarperia e San Piero	Floretta Ciani delegato	12.56%	x	
Vicchio	Filippo Carlà Campa sindaco	8.38%	x	
Azienda USL Toscana Centro	Rossella Boldrini delegato	33.00%	x	

Riconosciuta la validità della seduta per la presenza di un numero di componenti pari al 51% delle quote di partecipazione.

Organismi/nominativo presidente	presente	assente
Comitato di partecipazione Sauro Verdi		x
Consulta terzo settore Antonio Lucchesi		x

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto



REGIONE TOSCANA
Società della Salute del Mugello
C.F. e P. IVA 05517830484
Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGO SAN LORENZO (FI)

DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA

Numero del provvedimento	
Data del provvedimento	
Oggetto	ELEZIONE DELLA GIUNTA ESECUTIVA DELLA SDS MUGELLO AI SENSI DELL'ART. 15 COMMI 1 E 2 DELLO STATUTO
Contenuto	

Presidente	FILIPPO CARLA'CAMPA
Direttore	MICHELE MEZZACAPPA
Ufficio/Struttura	MILENA GAMBI
Resp. Ufficio/Struttura	MICHELE MEZZACAPPA
Resp. del procedimento	MILENA GAMBI
Parere e visto regolarità	PAOLO GONI

spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto



REGIONE TOSCANA
Società della Salute del Mugello
C.F. e P. IVA 05517830484
Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGO SAN LORENZO (FI)

L'ASSEMBLEA DELLA SOCIETA' DELLA SALUTE DEL MUGELLO

Riconosciuta la validità della seduta per la presenza di un numero di componenti pari al 51% delle quote di partecipazione

VISTA la L.R.T. n. 40/2005” e s.m.i. “disciplina del servizio sanitario regionale, che agli artt. 71 e seguenti istituisce le Società della Salute quali enti per l'integrazione delle attività sanitarie, socio-sanitarie territoriali e socio-assistenziali;

DATO ATTO che:

- nella seduta assembleare di questa S.d.S. del 23.12.2009, alla presenza dei rappresentanti degli Enti che partecipano al Consorzio, il notaio incaricato ha proceduto con atto pubblico al rogito della modifica della Convenzione costitutiva e dello Statuto a seguito della presa visione degli atti già approvati dai Consigli comunali e dal Direttore generale dell'Azienda U.S.L. 10 di Firenze;
- con deliberazione dell'Assemblea n. 3 del 30.03.2015, nel confermare la continuazione della gestione unitaria dei servizi da parte della S.d.S. Mugello ai sensi della L.R.T. n. 44/2014 artt. 71 *novies decies* e 71 *vicies*; sono stati trasmessi tutti gli atti richiesti dalla Regione Toscana;

CONSIDERATO che con la deliberazione dell'Assemblea n. 26 del 29.12.2014 il Consorzio ha manifestato la volontà di continuare la gestione unitaria dell'intero complesso di funzioni sociali e socio-sanitarie affidate ai soci ai sensi della Convenzione sopra citata trasmettendo, con deliberazione dell'Assemblea n. 3 del 30.03.2015, tutta la documentazione che attesta l'esistenza dei requisiti previsti dall'art. 71 *novies decies* della L.R.T. n. 40/2005 modificata dalla L.R.T. n. 44/2014;

VISTO il Regolamento di organizzazione di questa SdS che prevede che la Struttura/Ufficio proponente sia anche il responsabile del procedimento istruttorio ai sensi della L. n. 241/1990 e s.m.i. e che lo stesso sottoscriva gli atti del Direttore in caso sua assenza o impedimento;

DATO ATTO che non sono stati segnalati dai responsabili del presente atto, conflitti di interesse ai sensi dell'art. 6 bis della L. 241/1990 come modificato dalla L. 190/2012.

VISTI la L.R.T. n. 40/2005 e s.m.i., che all'art. 71 *septies* prevede che la Giunta sia costituita da 3 componenti, salvo diverse indicazioni statutarie, dei quali il Direttore Generale dell'Azienda USL ed il Presidente della SDS quali componenti di diritto e gli altri nominati dall'Assemblea al proprio interno e lo Statuto di questa Società della Salute che all'art. 15 c. 2 dispone che la Giunta sia composta da un minimo di tre ad un massimo di sei componenti dell'Assemblea e che ne facciano parte quali componenti di diritto il Direttore dell'Azienda USL Toscana Centro o suo delegato ed il Presidente della SDS Mugello;

RICHIAMATA la propria precedente deliberazione della data odierna di questa Assemblea, con la



REGIONE TOSCANA
Società della Salute del Mugello
C.F. e P. IVA 05517830484
Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGO SAN LORENZO (FI)

quale si è proceduto alla nomina dei componenti e all'elezione del Presidente;

SENTITA la proposta del Presidente per l'elezione dei componenti non di diritto della Giunta, che trova accoglimento unanime in seno all'Assemblea;

RITENUTO di eleggere pertanto, quali componenti della Giunta Esecutiva:

Rossella Boldrini Azienda USL Toscana Centro – Componente di diritto

Filippo Carlà Campa Presidente SdS – Componente di diritto

Donatella Turchi – Componente eletto

Giampaolo Buti – Componente eletto

Loretta Ciani – Componente eletto

Carlotta Tai – Componente eletto

DATO ATTO che nel frontespizio del presente atto saranno integralmente riportate le presenze /assenze dei componenti dell'odierna seduta rilevate dal foglio firma depositato agli atti di questa SdS;

con le modalità previste dall'art. 12, comma 1 dello Statuto della S.d.S. Mugello e con voto unanime

DELIBERA

per i motivi espressi in narrativa e qui integralmente richiamati a fare parte integrante e sostanziale del presente atto:

- 1) **DI ELEGGERE** quali componenti della Giunta Esecutiva:
Rossella Boldrini Azienda USL Toscana Centro – Componente di diritto
Filippo Carlà Campa Presidente SdS – Componente di diritto
Donatella Turchi – Componente eletto
Giampaolo Buti – Componente eletto
Loretta Ciani – Componente eletto
Carlotta Tai – Componente eletto
- 2) **DI PUBBLICARE** il presente atto all'albo pretorio on line del Consorzio per quindici giorni consecutivi;
- 3) **DI TRASMETTERE** il presente atto agli Enti aderenti e al Collegio Sindacale.

f.to IL DIRETTORE

(Michele Mezzacappa)

f.to IL PRESIDENTE

(Filippo Carlà Campa)



CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Atto n. 20 del 02-10-2019

In pubblicazione all'Albo della Società della Salute dal 03-10-2019 al 18-10-2019

Esecutiva ai sensi della Legge Regionale Toscana n.40 del 24 febbraio 2005

in data 02-10-2019

