



Società della Salute del Mugello

C.F. e P. IVA 05517830484

Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGO SAN LORENZO (FI)

Tel. 0558451430 – Fax 0558451414 - e-mail: sds.mugello@asf.toscana.it

posta elettronica certificata: sdsmugello@legalmail.it

DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA DEL CONSORZIO

N. 3 DEL 09/05/ 2018

Oggetto: Comitato di Partecipazione SdS / Zona Mugello. Individuazione dei componenti per la conseguente nomina del Direttore della Società della Salute, ai sensi della L.R. T. n. 75/2017

Immediatamente esecutiva

PUBBLICAZIONE

Il presente provvedimento viene Pubblicato all'Albo Pretorio on line per 15 gg. consecutivi a norma di legge :

il 10/05/2018

fino al 25/05/2018

f.to LA SEGRETERIA

da partecipare a:

- Enti aderenti
- Collegio Sindacali
- Nucleo di Valutazione
- Presidenti Consulta Terzo Settore e previgente Comitato Partecipazione
- Project manager Azienda USL Toscana Centro

allegati n:

Struttura Proponente: Ufficio di Piano e Attività Generali
f.to **La Responsabile Milena Gambi**

Parere di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000 e smi

f.to **Il Direttore Dr. Michele Mezzacappa**

Parere di regolarità contabile e ai sensi dell'art. 49 c. 1 e art. 147 bis c. 1 e Visto attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 147 bis c. 1 del D. Lgs. n. 267/2000 e smi

Ufficio Bilancio, programmazione e contabilità

f.to **Il Responsabile Paolo Goni**

Costo presunto esercizio 2018: €

La presente copia conforme all'originale da servire per uso amministrativo.

Borgo San Lorenzo, lì _____

f.to **LA SEGRETERIA**

L'anno 2018 il giorno 09 del mese di maggio alle ore 09.00 nella sala riunioni della SdS Mugello in Borgo S. Lorenzo, Via P. Togliatti n. 29, si è riunita l'Assemblea, su convocazione del Presidente. Risultano presenti:

ente	rappresentante		peso voti	presente	assente
Barberino di Mugello	Giuliano Biancalani	delegato	11,51%	x	
Borgo San Lorenzo	Ilaria Bonanni	delegato	18,84%	x	
Dicomano	Donatella Turchi	delegato	6,26%	x	
Firenze	Alba Benassi	delegato	5,23%		x
Marradi	Marzia Gentilini	delegato	3,16%	x	
Palazzuolo sul Senio	Giuseppe Marchi	delegato	1,06%		x
Scarperia e San Piero	Francesco Bacci	delegato	12,56%	x	
Vicchio	Roberto Izzo	sindaco	8,38%	x	
Azienda USL Toscana Centro	Michele Mezzacappa	delegato	33,00%	x	

Riconosciuta la validità della seduta per la presenza di un numero di componenti pari al 51% delle quote di partecipazione.

VISTA la L.R.T. n. 40/2005 “Disciplina del servizio sanitario regionale” e s.m.i., che agli artt. 71 e seguenti istituisce le Società della Salute quali enti per l’integrazione delle attività sanitarie, socio-sanitarie territoriali e socio-assistenziali;

DATO ATTO che nella seduta assembleare di questa S.d.S. del 23.12.2009, alla presenza dei rappresentanti degli Enti che partecipano al Consorzio, il notaio incaricato ha proceduto con atto pubblico al rogito della modifica della Convenzione costitutiva (registrata con rogito notarile il 23/12/2009 – reg. n. 12037 del 30/12/2009) e dello Statuto a seguito della presa visione degli atti già approvati dai Consigli comunali e dal Direttore generale dell’Azienda U.S.L. 10 di Firenze;

CONSIDERATO che con la deliberazione dell’Assemblea n. 26 del 29.12.2014 il Consorzio ha manifestato la volontà di continuare la gestione unitaria dell’intero complesso di funzioni sociali e socio-sanitarie affidate dai soci ai sensi della Convenzione sopra citata trasmettendo, con deliberazione dell’Assemblea n. 3 del 30.03.2015, tutta la documentazione che attesta l’esistenza dei requisiti previsti dall’art. 71 *novies decies* della LRT n. 40/2005 e s.m.i.;

VISTO il Regolamento di organizzazione di questa SdS che prevede che la Struttura/Ufficio proponente sia anche il responsabile del procedimento istruttorio ai sensi della L. n. 241/1990 e s.m.i. e che lo stesso sottoscriva gli atti del Direttore in caso sua assenza o impedimento;

DATO ATTO che non sono stati segnalati dai responsabili del presente atto, conflitti di interesse ai sensi dell’art. 6 bis della L. 241/1990 come modificato dalla L. 190/2012.

VISTO il D.Lgs. n. 117 del 3/7/2017 “Codice del Terzo Settore”;

VISTA la Legge Regionale Toscana n. 75/2017, avente ad oggetto “Disposizioni in materia di partecipazione e di tutela dell’utenza nell’ambito del servizio sanitario regionale. Modifiche alla L.R. n. 40/2005”, che disciplina all’art. 4 il “Comitato di Partecipazione di Zona Distretto”, prevedendone la conseguente costituzione attraverso la nomina dei componenti dal parte del Direttore della Società della Salute, su proposta dell’Assemblea dei Soci;

VISTA la deliberazione della Giunta Regionale Toscana n. 177 del 26/2/2018, avente ad oggetto “Indirizzi regionale per il funzionamento degli organismi di partecipazione”, con la quale vengono approvati lo “Schema tipo di regolamento per il funzionamento dei comitati di partecipazione aziendali e di zona distretto di cui agli artt. 16 ter, comma 5, e 16 quater, comma 5, della L.R. n. 40/2005 e s.m.i., e lo “Schema tipo di protocollo di intesa di cui all’art. 16 della L.R. n. 40/2005 e s.m.i.;

PRESO ATTO che a seguito di apposite convocazione di livello aziendale, sono stati effettuati incontri di illustrazione del nuovo assetto della partecipazione e che in data 22/03/2018 il Team di progetto ha valutato le richieste di sottoscrizione del protocollo di intesa con l’Azienda USL Toscana Centro e le adesioni ai comitati di partecipazione di zona distretto, con particolare riferimento anche alla presenza di rapporti economici continuativi con l’Azienda sanitaria;

VISTE:

- la delibera del Direttore Generale AUSL Toscana Centro n. 505 del 29/03/2018, avente ad oggetto “Rapporti con le associazioni di volontariato e di tutela dei diritti del malato – Applicazione della L.R. n. 75/2017: individuazione associazioni che intendono aderire al protocollo di intesa con l’Azienda ed individuazione associazioni che hanno presentato richiesta di ammissione al/ai comitati di partecipazione di zona distretto”, che riportava in allegato A) le associazioni delle quali sono stati preventivamente verificati i requisiti per la successiva sottoscrizione del protocollo di intesa di cui alla D.G.R.T. n. 177/2018 ed in allegato B) l’elenco delle associazioni che hanno presentato domanda di ammissione al comitato di zona distretto;
- la determina del Dirigente SOS URP e Tutela n. 785 del 23/04/2018, avente ad oggetto “Rapporti con le Associazioni del volontariato e di tutela dei diritti del malato: presa d’atto delle richieste di adesione al protocollo di intesa e di ammissione al/ai comitato/i di partecipazione zona distretto / SdS, presentate dalle associazioni dal 23/03/2018 al 19/04/2018”;

VISTA la nota prot. P/53199 del 26/04/2018 pervenuta da parte del Project Manager Azienda USL Toscana Centro, con la quale si invia, fra gli altri, l'elenco dei soggetti che hanno presentato domanda di sottoscrizione del protocollo di intesa nonché richiesta di designazione all'interno del Comitato di Partecipazione della Zona / SdS Mugello;

VISTI gli atti regionali e aziendali sopra richiamati, dai quali risulta che hanno presentato domanda di partecipazione al Comitato di Partecipazione della Zona Distretto / Società della Salute del Mugello, i seguenti soggetti:

ASSOCIAZIONE	INDIRIZZO	CAP	LUOGO
UISP COMITATO DI FIRENZE	VIA BOCCHI 26	50126	FIRENZE
UNIONE ITALIANA CIECHI ED IPOVEDENTI ONLUS	VIA LEONARDO FIBONACCI	50131	FIRENZE
PIANETA ELISA ONLUS	VIA DE SANCTIS 27	50100	FIRENZE
CITTADINANZA ATTIVA TOSCANA ONLUS	Sede legale LIVORNO Sede operativa a Firenze in BORGOGNISSANTI 20	50100	FIRENZE
FEDERCONSUMATORI UTENTI TOSCANA FIRENZE	VIA TAVANTI 3	50100	FIRENZE
AMICI DELL'ANT	Sede legale BOLOGNA Sede operativa a Firenze in VIA SAN DONATO 38/40	50100	FIRENZE
ENTE NAZIONALE PER LA PROTEZIONE E L'ASSISTENZA DEI SORDI ONLUS	Sede legale ROMA Sede operativa a Firenze in VIA MANZONI 13	50100	FIRENZE
A.I.S.M. ASSOCIAZIONE ITALIANA SCLEROSI MULTIPLA	VIA DI ROCCA TEDALDA 273	50100	FIRENZE
AISLA ONLUS - ASSOCIAZIONE ITALIANA SCLEROSI LATERALE AMIOTROFICA	PIAZZA ELIA DALLA COSTA 33	50100	FIRENZE

DATO ATTO che la deliberazione GRT n. 177/2018 sopra richiamata prevede, nell'allegato 3 relativo anche allo schema tipo di regolamento per il Comitato di Partecipazione di zona distretto, che i soggetti richiedenti l'adesione al comitato non siano erogatori di prestazioni, ma che possano stipulare il protocollo di intesa di cui alla L.R.T. n. 40/2005 e s.m.i., art. 16 c.11 per svolgere attività di tutela, di promozione e di sostegno attivo nella comunità locale.;

CONSIDERATO quindi che l'Associazione Pianeta Elisa Onlus di Firenze, che ha richiesto l'adesione al Comitato di Partecipazione, è presente nella Consulta del Terzo Settore di questa SdS ed è firmataria di convenzione per attività progettuali per disabili come previsto nel Piano Operativo Annuale (POA) 2017-2018 di cui alla deliberazione di Assemblea n. 15/2017 e che quindi, conseguentemente, non è possibile l'adesione della stessa al Comitato, ma potrà stipulare il protocollo di intesa con l'Azienda USL Toscana Centro (di cui alla L.R.T. n. 40/2005 e s.m.i., art. 16 c.11), per svolgere attività di promozione e di sostegno attivo nella comunità locale.;

DATO ATTO che, come disposto dall'art. 71 sexies, comma 6 bis. Lettera b), della Legge Regionale n. 40/2005 e s.m.i., sono invitati, senza diritto di voto, il Presidente del Comitato di Partecipazione e il Presidente della Consulta del Terzo Settore e non partecipano;

RITENUTO di precisare che il processo di partecipazione resta comunque aperto anche ad altri e nuovi soggetti interessati, che potranno presentare domanda di adesione al suddetto protocollo di cui alla D.G.R.T. n. 177/2018 all'Azienda Sanitaria e conseguente richiesta di ammissione al Comitato di Partecipazione di Zona Distretto / SdS Mugello;

VISTA la nota prot. 1603/2018, agli atti, con la quale il Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Centro Dott. Paolo Morello Marchese delega, come previsto dai commi 9 e 10 dello Statuto, il Direttore di questa SdS Dott. Michele Mezzacappa a rappresentarlo nell'Assemblea del 9 maggio 2018 e avalla ogni sua decisione;

All'unanimità dei presenti con le modalità previste dall'art. 12 c. 1 dello Statuto della Società della Salute Mugello

D E L I B E R A

Per i motivi espressi in narrativa e qui integralmente richiamati a fare parte integrante e sostanziale del presente atto:

- 1) DI PROPORRE**, visti gli atti regionali e aziendali citati in premessa, l'individuazione dei soggetti che hanno presentato domanda di partecipazione al Comitato di Partecipazione della Zona Distretto / Società della Salute del Mugello, per la conseguente nomina del Direttore della Società della Salute, ai sensi dell'art. 4 della L.R.T. n. 75/2017;

ASSOCIAZIONE	INDIRIZZO	CAP	LUOGO
UIISP COMITATO DI FIRENZE	VIA BOCCHI 26	50126	FIRENZE
UNIONE ITALIANA CIECHI ED IPOVEDENTI ONLUS	VIA LEONARDO FIBONACCI	50131	FIRENZE
CITTADINANZA ATTIVA TOSCANA ONLUS	Sede legale LIVORNO Sede Operativa a Firenze in BORGOGNISSANTI 20	50100	FIRENZE
FEDERCONSUMATORI UTENTI TOSCANA FIRENZE	VIA TAVANTI 3	50100	FIRENZE
AMICI DELL'ANTSede legale BOLOGNA Sede operativa a Firenze in VIA SAN DONATO 38/40	Sede legale BOLOGNA Sede operativa a Firenze in VIA SAN DONATO 38/40	50100	FIRENZE
ENTE NAZIONALE PER LA PROTEZIONE E L'ASSISTENZA DEI SORDI ONLUS	Sede legale ROMA Sede operativa a Firenze in VIA MANZONI 13	50100	FIRENZE
A.I.S.M. ASSOCIAZIONE ITALIANA SCLEROSI MULTIPLA	VIA DI ROCCA TEDALDA 273	50100	FIRENZE
AISLA ONLUS – ASSOCIAZIONE ITALIANA SCLEROSI LATERALE AMIOTROFICA	PIAZZA ELIA DALLA COSTA 33	50100	FIRENZE

- 2) DI DARE ATTO** che l'Associazione Pianeta Elisa Onlus di Firenze, che ha richiesto l'adesione al Comitato di Partecipazione, è presente nella Consulta del Terzo Settore di questa SdS ed è firmataria di convenzione per attività progettuali per disabili come previsto nel Piano Operativo Annuale (POA) 2017-2018 di cui alla deliberazione di Assemblea n. 15/2017 e che per la stessa non è possibile l'adesione al Comitato di Partecipazione, ma potrà stipulare il protocollo di intesa con l'Azienda USL Toscana Centro (di cui alla L.R.T. n. 40/2005 e s.m.i., art. 16 c.11), per svolgere attività di promozione e di sostegno attivo nella comunità locale.;
- 3) DI DARE ATTO** che:
- la regolamentazione del funzionamento del Comitato di Partecipazione competerà al Comitato medesimo, sulla base dello schema di regolamento approvato dalla Giunta Regionale Toscana con deliberazione n. 177/2018, allegato 3;
 - nella prima seduta di insediamento del Comitato, convocata dal Direttore di questa SdS entro e non oltre il 16 maggio p.v. (come da indicazioni regionali), saranno nominati il Coordinatore ed il vice Coordinatore nonché due titolari e due supplenti quali componenti del Comitato di Partecipazione dell'Azienda USL Toscana Centro;
- 4) DI DICHIARARE** decaduto il Comitato di Partecipazione istituito ai sensi della previgente normativa in materia di partecipazione di cui alla deliberazione dell'Assemblea n. 20 del 20/12/2017;
- 5) DI PUBBLICARE** il presente atto mediante affissione all'Albo Pretorio on line per quindici giorni consecutivi;
- 6) DI TRASMETTERE** il presente atto agli Enti aderenti, al Collegio Sindacale, al Presidente della Consulta del Terzo Settore, e al Presidente del previgente Comitato di Partecipazione e al Project manager AUSL Toscana Centro..

f.to **IL DIRETTORE**
(Dr. Michele Mezzacappa)

f.to **IL PRESIDENTE**
(Ing. Roberto Izzo)