

**DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA**

Numero della delibera	16
Data della delibera	27/09/22
Oggetto	
Contenuto	<b>APPROVAZIONE DEL CONTO ECONOMICO RELATIVO AL PRIMO SEMESTRE 2022 CON PROIEZIONE AL 31/12/2022 DELLE ATTIVITA' DELLA GESTIONE ASSOCIATA</b>

Presidente ff	<b>IACOPO MENGHETTI</b>
Direttore	<b>MARCO BRINTAZZOLI</b>
Ufficio/Struttura	<b>DIRETTORE SDS MUGELLO</b>
Resp. Ufficio/Struttura	<b>MARCO BRINTAZZOLI</b>
Resp. del procedimento	<b>SERENA NENCI</b>
Parere e visto di regolarità contabile	<b>SERENA NENCI</b>

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

L'anno 2022, il giorno 27 del mese di settembre alle ore 12:30 nella Sala riunioni della S.d.S. Mugello in Via P. Togliatti n. 29 a Borgo San Lorenzo, si è riunita l'Assemblea, su convocazione del Presidente. Risultano presenti:

<i>ente</i>	<i>rappresentante</i>		<i>peso voti</i>	<i>presente</i>	<i>assente</i>
Barberino di Mugello	Giampiero Mongatti	Sindaco	11,51%		x
Borgo San Lorenzo	Carlotta Tai 3405/2022	Delegato	18,84%	x	
Dicomano	Donatella Turchi	Delegato	6,26%	x	
Firenze	Giampaolo Buti	Sindaco	5,23%	x	
Marradi	Marzia Gentilini 3406/2022	Delegato	3,16%	x	
Palazzuolo sul Senio	Iacopo Menghetti	Presidente ff	1,06%	x	
Scarperia e San Piero	Loretta Ciani	Delegato	12,56%	x	
Vicchio	Rebecca Bonanni	Delegato	8,38%	x	
Azienda USL Toscana Centro	Rossella Scarpelli3386/2022	Delegato	33,00%	c	

Riconosciuta la validità della seduta per la presenza di un numero di componenti pari al 51% delle quote di partecipazione.

<i>Organismi/nominativo presidente</i>	<i>presente</i>	<i>assente</i>
Comitato di partecipazione Sauro Verdi		x
Consulta terzo settore Luciano Neri	x	

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto
A	5	CONTO ECONOMICO AL 30 GIUGNO 2022

**DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA**

<b>Numero della delibera</b>	
<b>Data della delibera</b>	
<b>Oggetto</b>	
<b>Contenuto</b>	APPROVAZIONE DEL CONTO ECONOMICO RELATIVO AL PRIMO SEMESTRE 2022 CON PROIEZIONE AL 31/12/2022 DELLE ATTIVITA' DELLA GESTIONE ASOCIATA

<b>Presidenteff</b>	IACOPO MENGHETTI
<b>Direttore</b>	MARCO BRINTAZZOLI
<b>Ufficio/Struttura</b>	DIRETTORE SDS MUGELLO
<b>Resp. Ufficio/Struttura</b>	MARCO BRINTAZZOLI
<b>Resp. del procedimento</b>	SERENA NENCI
<b>Parere e visto di regolarità contabile</b>	SERENA NENCI

<b>Conti Economici</b>			
<b>Spesa</b>	<b>Descrizione Conto</b>	<b>Codice Conto</b>	<b>Anno Bilancio</b>
<b>Spesa prevista</b>	<b>Conto Economico</b>	<b>Codice Conto</b>	<b>Anno Bilancio</b>

<b>Allegati Atto</b>		
<b>Allegato</b>	<b>N.Pagine allegato</b>	<b>Oggetto Allegato</b>
<b>Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo</b>		
<b>Allegato</b>	<b>N° di pag.</b>	<b>Oggetto</b>
A	5	CONTO ECONOMICO AL 30 GIUGNO 2022

## L'ASSEMBLEA DELLA SOCIETA' DELLA SALUTE DEL MUGELLO

**VISTA** la L.R.T. n. 40/2005” e s.m.i. “disciplina del servizio sanitario regionale, che agli artt. 71 e seguenti istituisce le Società della Salute quali enti per l'integrazione delle attività sanitarie, socio- sanitarie territoriali e socio-assistenziali;

**DATO ATTO** che:

- nella seduta assembleare di questa S.d.S. del 23.12.2009, alla presenza dei rappresentanti degli Enti che partecipano al Consorzio, il notaio incaricato ha proceduto con atto pubblico al rogito della modifica della Convenzione costitutiva e dello Statuto a seguito della presa visione degli atti già approvati dai Consigli comunali e dal Direttore generale dell'Azienda U.S.L. 10 di Firenze;
- con deliberazione dell'Assemblea n. 3 del 30.03.2015, nel confermare la continuazione della gestione unitaria dei servizi da parte della S.d.S. Mugello ai sensi della L.R.T. n. 44/2014 artt. 71 novies decies e 71 vicies, sono stati trasmessi tutti gli atti richiesti dalla Regione Toscana;

**CONSIDERATO** che con la deliberazione dell'Assemblea n. 26 del 29.12.2014 il Consorzio ha manifestato la volontà di continuare la gestione unitaria dell'intero complesso di funzioni sociali e socio-sanitarie affidate dai soci ai sensi della Convenzione sopra citata trasmettendo, con deliberazione dell'Assemblea n. 3 del 30.03.2015, tutta la documentazione che attesta l'esistenza dei requisiti previsti dall'art. 71 *novies decies* della LRT n. 40 / 2005 modificata dalla LRT n. 44 / 2014;

**VISTO** il Regolamento di organizzazione di questa SdS che prevede che la Struttura/Ufficio proponente sia anche il responsabile del procedimento istruttorio ai sensi della L. n 241/1990 e smi e che lo stesso sottoscriva gli atti del Direttore in caso sua assenza o impedimento;

**DATO ATTO** che non sono stati segnalati dai responsabili del presente atto, conflitti di interesse ai sensi dell'art. 6 bis della L. 241/1990 come modificato dalla L. 190/2012.

**VISTA** la deliberazione della Giunta Regionale Toscana n. 1265 del 28 / 12 / 2009, avente per oggetto “Approvazione disposizioni varie in materia di contabilità della Società della Salute” che al punto 9 dell'allegato prevede che entro il 30 settembre di ogni anno la Società della Salute inoltri all'Assemblea dei Soci e alla Giunta Regionale un Conto Economico relativo all'andamento della gestione del 1° semestre dell'anno , integrato da una proiezione di chiusura dell'esercizio;

**RICHIAMATO** il provvedimento del Direttore n. 108 del 26/09/2021 di proposta all'Assemblea dello schema di conto economico primo semestre 2022 integrato dalla proiezione di chiusura dell'esercizio 2022;

**RITENUTO** di approvare il Conto Economico relativo all'andamento del 1° semestre dell'anno 2022, con la proiezione al 31/12/2022 delle attività della gestione associata di cui all'allegato “A” quale parte integrante e sostanziale al presente atto;

Pag. 2 di 3  
digitalmente

Documento

firmato



REGIONE TOSCANA  
Società della Salute del Mugello C.F. e P. IVA 05517830484  
Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGO SAN LORENZO (FI)

**DATO ATTO** che nel frontespizio del presente atto saranno integralmente riportate le presenze/assenze dei componenti dell'odierna seduta rilevate dal foglio firma depositato agli atti di questa SdS.

**RICHIAMATO** il comma 6 dell'art. 10 dello Statuto di questa SDS “in caso di impedimento – assenza temporanea, le funzioni del Presidente in seno all'Assemblea sono assunte dal componente più anziano.

**VISTA** l'assenza del Presidente Dott. Paolo Omoboni, le funzioni sono assunte dal componente Dott. Iacopo Menghetti;

**Con le modalità previste dall'art. 12 comma 1 dello Statuto della S.d.S. Mugello e con voto unanime.**

### **D E L I B E R A**

**Per i motivi espressi in narrativa e qui integralmente richiamati a fare parte integrante e sostanziale del presente atto:**

1. **DI APPROVARE** il Conto Economico relativo all'andamento del 1° semestre dell'anno 2022, con la proiezione al 31/12/2022 delle attività della gestione associata di cui all'allegato “A quale parte integrante e sostanziale al presente atto;
2. **DI DARE ATTO** che il presente provvedimento non comporta oneri aggiuntivi per la Società della Salute del Mugello nell'esercizio di riferimento rispetto a quelli già previsti;
3. **DI PUBBLICARE** il presente atto all'albo pretorio on line del Consorzio per quindici giorni consecutivi;
4. **DI TRASMETTERE** il presente atto agli Enti aderenti, al Collegio Sindacale e alla Regione Toscana ;

**f.to IL DIRETTORE  
(Dott. Marco Brintazzoli)**

**f.to IL PRESIDENTE ff  
(Dott. Iacopo Menghetti)**



## Società della Salute del Mugello

C.F. e P. IVA 05517830484

Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGIO SAN LORENZO (FI)  
Tel. 0558451430 – Fax 0558451414 - e-mail: [sds.mugello@uslcentro.toscana.it](mailto:sds.mugello@uslcentro.toscana.it)  
posta elettronica certificata: [sdsmugello@legalmail.it](mailto:sdsmugello@legalmail.it)

**Allegato “A”**

# Conto Economico

al  
30 giugno  
2022

**CONTO ECONOMICO anno 2022**

<b>A) Valore della produzione</b>		<i>1° semestre2022</i>	<i>1° semestre2021</i>	<i>delta</i>
1)	Contributi in c/esercizio			
	da Regione Toscana	1.370.315	1.263.382	106.933
	da Comuni	1.751.436	1.996.510	-245.074
	da altri	1.094.867	939.442	155.425
2)	Proventi e ricavi diversi	0	0	0
3)	Concorsi, recuperi, rimborsi per attività tipiche	0	0	0
4)	Compartecipazioni alla spesa prestazioni sociosanitarie	75.981	71.369	4.612
5)	Costi capitalizzati	0	0	0
<b>Totale valore della produzione</b>		<b>4.292.599</b>	<b>4.270.703</b>	<b>21.896</b>

<b>B) Costi della produzione</b>		<i>1° semestre 2022</i>	<i>1 semestre 2021</i>	<i>delta</i>
1)	Acquisto di beni	2.190	1.272	918
2)	Acquisto di prestazioni e servizi	0	0	
	2.1) prestazioni sociosanitarie da pubblico	453.021	546.674	-93.653
	2.2) prestazioni sociosanitarie da privato	2.956.812	2.841.137	115.675
	2.3) prestazioni non sociosanitarie da pubblico	186.515	218.527	-32.012
	2.4) prestazioni non sociosanitarie da privato	74.323	85.782	-11.459
3)	Manutenzioni e riparazioni	0	0	0
4)	Per godimento beni di terzi	16.324	21.257	-4.933
5)	Personale – Direttore oneri riflessi	15.520	15.405	115
6)	Oneri diversi di gestione	79.296	83.226	-3.930
7)	Ammortamenti immobilizzazioni immateriali	0	0	0
8)	Ammortamento fabbricati	0	0	0
9)	Ammortamento altre immobilizzazioni materiali	2.900	2.537	363
10)	Svalutazione crediti	0	0	0
11)	Variazione delle rimanenze	0	0	0
12)	Accantonamenti tipici dell'esercizio	0	0	0
<b>Totale costi della produzione</b>		<b>3.786.901</b>	<b>3.815.817</b>	<b>28.916</b>

<b>Differenze tra valore e costi di produzione (A-B)</b>			
--	--	--	--

<b>C) Proventi e oneri finanziari</b>		<i>1° semestre2021</i>	<i>1° semestre2020</i>	
1)	Interessi attivi	0	0	0
2)	Altri proventi finanziari	0	0	0
3)	Interessi passivi	0	0	0
4)	Altri oneri finanziari	0	0	0
<b>Totale proventi e oneri finanziari</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

<b>D) Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>		<i>1° semestre2021</i>	<i>1° semestre2020</i>	
1)	Rivalutazioni	0	0	0
2)	Svalutazioni	0	0	0
<b>Totale rettifiche di valore di attività finanziarie</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

<b>E) Proventi e oneri straordinari</b>		<i>1° semestre2021</i>	<i>1° semestre2020</i>	
1)	Minusvalenze	0	0	0
2)	Plusvalenze	0	0	0
3)	Accantonamenti non tipici dell'attività sociosanitaria	0	0	0
4)	Concorsi, recuperi, rimborsi per attività non tipiche	0	0	0
5)	Sopravvenienze e insussistenze	0	0	0
<b>Totale delle partite straordinarie</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

<b>Risultato prima delle imposte (A-B±C±D±E)</b>				
<b>G)</b>	Imposte e tasse			

## **NOTA PRELIMINARE AL CONTO ECONOMICO**

Il presente conto economico è stato redatto in osservanza a quanto disposto dalla Giunta Regionale Toscana con la deliberazione n. 1265 del 28/12/2009 avente per oggetto “Approvazione disposizioni varie in materia di contabilità della Società della Salute”.

In particolare, il punto n. 9 dell'allegato alla citata deliberazione prevede che entro il 30 settembre di ogni anno la Società della Salute approvi con apposita deliberazione dell'Assemblea dei Soci, il Conto Economico relativo all'andamento della gestione del 1° semestre dell'anno, con proiezione di chiusura dell'esercizio corrente da trasmettere alla Giunta Regionale.

La comparazione dei dati è stata fatta rispetto al bilancio di previsione 2021, adottato con deliberazione dell'Assemblea S.d.S. n. 23/2021.

Nel corso dell'anno 2022 in particolare dopo la primavera, si è assistito ad una pressoché totale ripresa dei servizi ai livelli pre pandemia .

Questo effetto non è registrabile nei costi della produzione in termini assoluti in quanto l'aumento per prestazioni socio sanitario da privati nel I semestre 2022 è compensato da una contrazione di spesa dei costi del personale assegnato, in attesa del consolidamento del n° delle figure professionali (amministrativi e assistenti sociali) necessari.

Per quanto riguarda le entrate, il valore della produzione è in aumento rispetto all'anno precedente in quanto a fronte di una minor contribuzione dei comuni, si registra un aumento delle risorse assegnate dalla RT, Ministero e ASL.

L'impatto delle risorse dal PNRR missione 5 assegnati dal Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali sarà registrato a partire dal II semestre in quanto da settembre sono iniziate le operazioni di firme delle convenzioni con i Ministeri competenti.

### **CRITERI DI VALUTAZIONE**

Il presente conto economico, pur nella sua composizione semplificata e schematica, è redatto sulla base di corretti principi contabili, è conforme alla legge; gli importi riportati nel Conto Economico sono espressi in €, senza decimali.

Il Valore della Produzione è calcolato tenuto conto dei finanziamenti i cui Decreti Ministeriali o Regionali sono emessi alla data del 30/06/2022.

Nel caso in cui le risorse sono assegnate dall'Azienda Toscana Centro con Delibere datate entro il 30/06 c.a. (vedi i finanziamenti per il progetto Vita Indipendente e progetto Fondo non Autosufficienti) per l'annualità 2022, queste ultime sono state imputate in dodicesimi sul C/E in calce.

I Conferimenti dei comuni consorziati per la gestione associata dei servizi e per il personale oneroso richiesti agli enti per l'anno 2022 sono anch'essi imputati sul presente C/E per sei/dodicesimi.

Sul fronte del Costo della Produzione si fa presente che sono stati contabilizzate le fatture e quindi registrati i relativi costi al 30/06, sono state imputate alla stessa data le spese amministrative e generali, il compenso del direttore ed del collegio Sindacale e relativi oneri relativamente al I semestre 2022.

Per quanto concerne il costo del personale è stato imputato sul C/E in via presuntiva sulla base di costi dell'anno precedente tenuto conto delle variabili dell'anno corrente.

Infine per completezza si rappresenta l'andamento della spesa della gestione associata con i vari utilizzi al 30/06 e con le risorse ancora disponibili al 31/12/2022; ciò non è possibile per i fondi finalizzati non essendo correlati a budget di spesa, in quanto il loro utilizzo è finalizzato alla realizzazione di progetti collegati ad un loro piano finanziario

### **DETTAGLIO PER CONTO ECONOMICO**

<b>Valore della produzione</b>		<b>1° semestre 2022</b>
<i>conto econ.co</i>	<i>descrizione</i>	
3A01010202	CONTRIBUTI DA R.T.	1.370.315
3A01020102	CONTRIBUTI DA COMUNI	1.751.436
3A01020302	CONTRIBUTI DA ALTRI	1.094.867
3A030403	COMPARTICIPAZIONE ALLA SPESA	75.981
3A030606	PROVENTI E RICAVI DIVERSI	0
<b>totale valore della produzione</b>		<b>4.292.599</b>

<b>Costi della produzione</b>		<b>1° semestre 2022</b>
<i>conto econ.co</i>	<i>descrizione</i>	
<b>Acquisto di beni</b>		
3B01020302	COMBUSTIBILI, CANCELLERIA ECC	2.190
<b>sub-totale acquisto di beni</b>		<b>2.190</b>
<b>Prestazioni sociosanitario da pubblico</b>		
3B02010519	ATTIVITA' RESE DA SOGGETTI PUBBLICI	453.021
<b>sub-totale Prestazioni sociosanitario da pubblico</b>		<b>453.021</b>
<b>Prestazioni sociosanitario da privato</b>		
3B02021402	ASSISTENZA RESIDENZIALE SOGGETTI PRIVATI	835.049
3B02021502	ASSISTENZA SEMIRESIDENZIALE SOGGETTI PRIVATI	191.307
3B02021602	SERVIZI APPALTATI A SOGGETTI PRIVATI	854.716
3B02022702	CONTRIBUTI, ASSEGNI E SUSSIDI AGLI ASSISTITI	747.974
3B0202310202	TRASPORTI ORDINARI	114.497
3B020235	ATTIVITA' EFFETTUATE DA SOGGETTI PRIVATI	213.269
<b>sub-totale Prestazioni sociosanitario da Privato</b>		<b>2.956.812</b>
<b>Prestazioni non sanitario da pubblico</b>		
3B020322	ALTRE ATTIVITA' NON SOCIO SANITARIE DA PUBBLICO	186.515
<b>sub-totale Prestazioni non sanitario da pubblico</b>		<b>186.515</b>
<b>Prestazioni non sanitario da privato</b>		
3B02041605	ALTRE ATTIVITA' NON SOCIO SAN IT. DA PRIVATI	74323
<b>sub-totale Prestazioni non sanitario da privato</b>		<b>74.323</b>
<b>Per godimento di beni di terzi</b>		
3B040302	FITTI IMMOBILIARI	9.955
3B0404	CANONI DI NOLEGGIO	4.347
3B0405	ALTRI CANONI	2.022
<b>sub-totale Per godimento di beni di terzi</b>		<b>16324</b>
<b>Personale</b>		
	PERSONALE	15.520
<b>Sub-totale personale</b>		<b>15.520</b>
<b>Oneri diversi di gestione</b>		
Conti vari	INDENNITA' E ONERI DIREZIONE AZIEND. E COLLEGIO SIND.	19.200
	ALTRI COSTI DI GESTIONE	27.189
	CONVENZ. DI CONTABILITA'	18.500
	PREMI DI ASSICURAZIONE	8.410
	IMPOSTE E TASSE	746
	IMPOSTA DI REGISTRO	199
	ALTRI ONERI	5.052
<b>sub-totale oneri diversi di gestione</b>		<b>79.296</b>
<b>ammortamenti</b>		
	QUOTE AMMORTAMENTO	2.900
<b>sub-totale Quote ammortamento</b>		<b>2.900</b>
<b>totale costo della produzione</b>		<b>3.786.901</b>



## ATTIVITÀ DELEGATE IN GESTIONE ASSOCIATA

I costi delle attività della gestione associata al 30/06/2022 sono specificati nel prospetto sotto riportato con evidenziate le disponibilità residue sulle varie autorizzazioni di spesa dell'anno 2022:

modalità di utilizzo	Totale spesa I semestre 2022	Disponibilità su aut. di spesa	Budget an- nuale 2022
rette per RSA, RSD, RA	519.737	700.263	1.220.000
disabilità: centri di socializzazione	149.580	469.170	618.750
disabilità: trasporti sociali	114.497	155.503	270.000
centri diurni anziani	27.197	155.053	182.250
assistenza domiciliare	95.235	132.765	228.000
educativa domiciliare	177.119	379.467	556.586
educativa scolastica	363.893	257.707	621.600
inserimenti minori in strutture+ cod rosa	233.383	312.617	546.000
esoneri scolastici	30.717	45.283	76.000
contr. affido minori a famiglie	26.448	33.552	60.000
inserimenti socio-assistenziali (lavorativi)+ prog Il Ponte	39.785	80.215	120.000
Contributi economici e sussidi	70.913	104.787	175.700
Contributi economici - emergenza abit.	2.350	14.650	17.000
Contributi economici – trasporti occas.	1.073	4.227	5.300
pasti a domicilio	62.201	82.799	145.000
Welfare Leggero (anziano fragile)	40.150	54.850	95.000
<b>TOTALE</b>	<b>1.954.278</b>	<b>2.982.908</b>	<b>4.937.186</b>

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Atto n. 16 del 27-09-2022

In pubblicazione all'Albo della Società della Salute dal 27-09-2022 al 12-10-2022

Esecutiva ai sensi della Legge Regionale Toscana n.40 del 24 febbraio 2005  
in data 27-09-2022